

**Veranstaltungen**

Der Fotobericht zur Veranstaltung in der Verbindungstechnik zum Thema „Umsetzung der DIN EN 1090 – Thema 5: Dauerhaftigkeit in der Leistungserklärung. Worauf muss der Stahlbauer bei der Deklaration von Beschichtungen achten?“. Ein Vortrag des Instituts Feuerverzinken GmbH am 7. Juni 2017 im Hause der Handwerkskammer Flensburg.

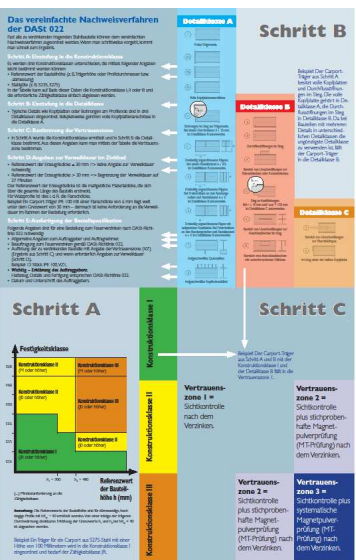
Bitte beachten Sie, dass Teilnehmer, die mindestens drei Veranstaltungen dieser Vortragsreihe pro Kalenderjahr besuchen, auf Wunsch die Teilnahme-Bescheinigung „DVS-Schweißfachmannfortbildung“ erhalten. (Diese Vortragsreihe ist für DVS-Mitglieder kostenfrei!)



Bild 1: Interessierte Besucher dieser Veranstaltung in den Räumlichkeiten der Handwerkskammer Flensburg.



Bild 2: Deckblatt der DASt-Richtlinie 022.



**Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DASt-RLI 022**  
nach Abschnitt 4.3 (1) der DASt-Richtlinie 022

<b>Allgemeine Angaben:</b>	
Zwecktemperatur: <input type="checkbox"/> < 400 °C <input type="checkbox"/> > 400 °C	Spezifikationsnummer:
Auftragsnummer:	Auftraggeber (z.B. Vorkonkrete):
Auftraggeber (z.B. Stahlbauunternehmen):	Anspruchspartner Auftraggeber:
Anspruchspartner Auftraggeber:	Anspruchspartner Auftragnehmer:
<b>Beschreibung der Konstruktion:</b>	
Detailklasse, Name, Position, Stück:	Detailklasse, Abmessungen, Detailklasse:
	Beschreibung des Bauteils (Profil, Blechdicke, etc.):
<b>Wie baut:</b>	
Referenzwert der Bauteilhöhe h (mm):	Bezugswert der Erzeugnisse Lu (mm):
Erstwert < 27 min:	
<b>Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2):</b>	
Konstruktionsklasse (nach Tabelle 4):	<input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III
Detailklasse (nach Tabelle 4):	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C
<b>Durchzuführende Prüfung (nach Abschnitt 4.7):</b>	
<input type="checkbox"/> 1	100% Sichtkontrolle
<input type="checkbox"/> 2	100% Sichtkontrolle + Stichprobenhafte Prüfungen mit dem MT-Verfahren nach Absatz 3 (nach Vorkonkrete), mindestens aber ein Detail der maßgebenden Detailklasse pro Längsrichtung
<input type="checkbox"/> 3	100% Sichtkontrolle + systematische Überprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail aller vorkommenden Detailtypen der Detailklasse C pro Längsrichtung mit dem MT-Verfahren nach Absatz 3)
<b>Detail- und Mindestprüfungen für MT-Verfahren:</b>	
Wir erklären die schichtmengenkonforme Konstruktion und Fertigung nach DASt-Richtlinie 022.	
Datum: Unterschrift (Auftragsgeber):	

Bild 3 und 4: Um die erforderliche Bestellspezifikation (Muster rechts) für den Verzinkungsauftrag regelkonform in fünf Schritten zu erstellen, werden Arbeitshilfen (links) zur DASt-Richtlinie 022 zur Verfügung gestellt.



Bild 5: Herr Gunnar Pöppe (Institut Feuerverzinken GmbH) empfiehlt dringend, im bauaufsichtlichen Bereich bei verzinkten Bauteilen darauf zu achten, dass in der Leistungserklärung nach DIN EN 1090-1 (CE-Kennzeichnung) auch das Einhalten der DASt-Richtlinie 022 mit bescheinigt wird.